

Zoznam skladových zásob - Oxelösund

Hrúbka mm	šírka x výška 1050 x 5800 mm
8	382 kg
9,5	454 kg
11,5	550 kg
14	669 kg
18	860 kg
22	1051 kg
25	1195 kg
28	1338 kg
30	1434 kg
33	1577 kg
40	1912 kg
43	2055 kg
50	2390 kg
53	2533 kg
60	2868 kg
63	3011 kg
80	3824 kg
84	4015 kg
Hrúbka mm	šírka x výška 800 x 5800 mm
104	3788 kg
125	4553 kg

Ak potrebujete menšie formáty ako ponúkané v zozname tovarov na sklade, spojte sa s miestnym zástupcom spoločnosti Toolox. Navštívte našu domovskú stránku HYPERLINK "<http://www.toolox.com>" www.toolox.com. Ak potrebujete väčšie formáty, spojte sa láskavo s SSAB Oxelösund AB.

Toolox je registrovaná ochranná známka nástrojárskeho ocelí vyrábaných spoločnosťou SSAB Oxelösund AB. Ďalšie informácie o Toolox 44 vám na požiadanie poskytne spoločnosť SSAB Oxelösund AB.

TOOLOX⁴⁴
PREHARDENED TOOL STEEL

SSAB
OXELÖSUND

SSAB Oxelösund AB, SE-613 80 Oxelösund, Švédsko. Tel +46(0)155 25 40 00, Fax +46(0)155 25 55 34. www.toolox.com

Katalógový list výrobku:

Toolox44[®]

45 HRC s vlastnosťami ESR
(elektrotroskového pretavovania)



October -05

Špecifikácia

Tvrdosť (Zaručovaná hodnota)	HBW 410 - 475 (Zodpovedá pribl. 41 - 47 HRC)
Rázová húževnatosť (Zaručovaná hodnota)	Skúšobná teplota °C 20 Rázová energia, skúška Charpy V pre dosku, vzdolžni preizkus; min J <_ 130 mm 18
Frézovanie (Zaručovaná hodnota)	Pri reznej rýchlosti 140 m/min, posun 0,15 mm a efektívny čas obrábania 10 min použitím Sandvik Coromill 200 a vložiek GC 1025 zaručujeme maximálne opotrebenie hrany 0,3 mm.
Ultrazvukové testy (Zaručovaná hodnota)	Trhliny spôsobujúce odrazy zodpovedajúce otvorom 1,5 mm alebo väčším s plochým dnom sa vykazujú podľa normy SSAB V6.
Leptanie (Zaručovaná hodnota)	TOOLOX 44 spĺňa požiadavky na leptanie podľa NADCA 207-2003.
Rozmery Predbežné	TOOLOX 44 sa dodáva ako doska s hrúbkou 5 - 130 mm.
Dodacia podmienka	Kalené a temperované pri minimálne 590°C
Tepelné opracovanie	TOOLOX 44 nie je určený na ďalšie tepelné opracovanie. Ak sa TOOLOX 44 vystaví tepelnej úprave pri teplote nad 590°C po dodaní od SSAB Oxelösund AB, nemožno dať žiadne záruky na vlastnosti ocele.
Nitridovanie/ povrchová úprava	Nitridáciu alebo povrchovú úpravu možno uskutočniť pri teplote nižšej ako 590°C.
Testovanie	Skúšky podľa noriem EN 10 137 - 1, 10 137-2 a EN ISO 6506-1. Tvrdosť bola zameraná na frézovanom povrchu 0,5-2 mm pod pôvodným povrchom.
Tolerancie	Podľa normy EN 10 029 - tolerancia na hrúbku podľa triedy C. - tolerancia na rovinnosť podľa triedy N, oceľ typu L.
Povrchová úprava	Pri dodávke zo SSAB Oxelösund AB plech spĺňa nasledujúce špecifikácie: - bez okovín na valcovanom materiáli - bez zvaraných opravovaných miest - povrchové defekty hlbšie ako menovitá objednaná hrúbka nie sú dovolené.

TOOLOX⁴⁴
PREHARDENED TOOL STEEL

